

Offre d'emploi : Opérateur CN (H/F) CDI

Finalité de l'emploi : Assurer, sur son secteur, l'usinage des pièces prévues au planning d'atelier conformément aux exigences de productivité, qualité, délai, coût et sécurité dans le respect des cycles et des encours et en garantir la conformité aux dossiers techniques.

Descriptif des missions :

- Connaitre et respecter les modes opératoires liés à son poste de travail (production, qualité, sécurité) ;
- Réaliser les appels et lancements de programmes ;
- Charger les outils coupants en machine ;
- Réaliser une fabrication de pièces en série à partir d'un dossier de fabrication ;
- Réaliser les opérations de contrôle des produits ;
- Signaler et identifier à sa hiérarchie toute anomalie ;
- Réaliser les prises d'origines ;
- Apporter des corrections pour faire une pièce conforme ;
- Faire une RNS en autonomie ;
- Charger les programmes de fabrication ;
- Changer et mesurer les outils coupants usés ;
- Assurer le suivi de sa production ;
- Vérifier et respecter l'identification correcte des pièces (sérialisation, non-conformité ...) ;
- Valider et viser la phase de la fiche suiveuse ;
- Pointer la production équivalente sur l'ERP ;
- Evacuer ou faire évacuer les produits finis vers le poste suivant ;
- Réaliser le passage des consignes à l'oral et à l'écrit ;
- Réaliser la maintenance préventive niveau 1 des machines ;
- Réaliser le nettoyage et le rangement de sa zone de travail ;
- Informer à sa hiérarchie toute difficulté ou impossibilité d'exécution afin de réaliser la tâche demandée dans les objectifs fixés ;
- Signaler tout risque de rupture de flux.

Responsabilités exercées et latitude d'action :

Responsable de la conformité de sa production, se réfère à son manager lors de situations particulières ;

Responsable du contrôle maintenance niveau 1 de sa machine.

Savoir se rendre disponible afin de répondre aux nécessités de l'entreprise.

Connaissances professionnelles spécifiques :

Savoir :

- BEP, Bac Pro, CQPM dans le domaine de l'usinage, ou équivalent ;
- Connaissances des applications informatiques métiers & logiciels internes ;

Savoir-faire :

- Savoir lire et interpréter un plan industriel ;
- Savoir lire des fiches d'instruction et suivre des processus méthodologiques stricts ;
- Savoir utiliser des instruments de contrôle.

Savoir-être :

- Rigoureux ;
- Respect des consignes ;
- Esprit d'équipe ;

Modalités du poste :

Poste basé à Brive-La-Gaillarde (19)

CDI, 35 heures

Travail 2X8

Avantages sociaux :

- Primes
- 13^{ème} Mois
- RTT
- Réfectoire à disposition
- Restaurant d'entreprise

Service RH : etelvina.pompier@figeac-aero.com